



Таблица Технических Характеристик Продукта LINE-X XS-BK – 100

Производитель Продукта:

LINE-X Franchise Development
Corporation
6 Hutton Centre Drive, Suite 500
Santa Ana, CA 92707

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

LINE-X XS-BK 100 представляет собой двухкомпонентный эластомер - спрей на основе полимочевины и полиуретана. Не содержит летучих органических соединений, является 100% монолитным. LINE-X XS-BK 100 обладает превосходными характеристиками и может применяться в качестве первоклассного защитного покрытия для различных поверхностей. LINE-X XS-BK 100 разработан как удобный для нанесения продукт с коротким периодом застывания и имеет исключительные характеристики сцепления с правильно подготовленной поверхностью. Формула LINE-X XS-BK 100 создаёт слой превосходной защиты от воздействия химических элементов и влаги.

СВОЙСТВА:

- Прекрасная термоустойчивость
- Одобрен Департаментом Сельского Хозяйства США – не опасен при кратковременном контакте с едой
- Сертифицирован для покрытия ёмкостей с питьевой водой
- Низкий коэффициент проницаемости
- Низкая теплопроводность
- Хорошая устойчивость к химическому воздействию
- Бесшовная поверхность
- Инертный

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Палубы судов
- Вентиляционные системы
- Сельскохозяйственное оборудование
- Карты для гольфа
- Покрытие полов веранд домов
- Кузова пикапов и грузовиков
- Передние части транспортных средств для отдыха
- Крыши транспортных средств для отдыха

- Солеразбрасыватели
- Коробы для звуковых колонок
- Машины для уборки улиц
- Защита покрытий из пенополистирола
- Полы в микроавтобусах
- Защитная облицовка промышленных камерных холодильников
- Пешеходные дорожки
- Рампы для инвалидных кресел
- Деревянные знаки и надписи
- И многое другое...

ПРИМЕНЕНИЕ:

Оба компонента «А» Изоцианат и «Б» Смола, перед применением должны иметь температуру 70 – 90 градусов по Фаренгейту (21–32С°). LINE-X XS-BK 100 должен применяться с использованием высокого давления, в подогретом состоянии, в соотношении объёма каждого компонента 1:1, распыляющее оборудование должно создавать давление в 2000 PSI (136 Атм).

Оба компонента LINE-X XS-BK 100 «А» Изоцианат и «Б» Смола, должны подогреваться до температуры 120 – 150 градусов по Фаренгейту (49–65,5С°) и оборудование для распыления должно создавать необходимое давление жидкости для правильного смешения компонентов и наилучших результатов полимеризации

ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

LINE-X XS-BK 100 создан для распыления при помощи оборудования высокого давления реакторного типа (смешивающего компоненты), это оборудование должно иметь возможность подогрева распыляемых материалов, с соотношением объёма 1:1, а также опцию замены сопла в распылителе на круглое или плоское. Для выяснения характеристик оборудования и его принадлежностей обращайтесь к производителю данного оборудования.

ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОБОРУДОВАНИЯ:

Компоненты «А» Изоцианат и «Б» Полиол, должны при помощи насосов низкого давления перекачиваться в смешивающее оборудование высокого давления.

Параметры Температуры:

Подогреватель Компонента
«А» Изоцианата: 140 – 160 Deg. F (60-71С°)
Подогреватель Компонента
«Б» Смола: 140 – 160 Deg. F (60-71С°)
Шланги (компоненты
«А» «Б»): 130 – 150 Deg. F (54,4-65,5С°)

- Полы в трейлерах

Параметры Гидравлического Давления:

Гидравлическое Давление Оборудования: 2,000 – 2,500 PSI (136 – 170 Атм)

Таблица Технических Характеристики Продукта LINE-X XS-BK - 100

ЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Оборудование для распыления должно быть очищено сразу после использования в соответствии с рекомендованными производителем оборудования процедурами. За детальной информацией, касающейся работы и обслуживания оборудования для распыления, пожалуйста, обращайтесь к инструкциям LINE-X XS-BK 100 должен смываться безопасными для окружающей среды чистящими средствами, не содержащими воду или алкоголь. Все материалы для чистки оборудования и пистолетов – распылителей должны использоваться и утилизироваться в соответствии с местными правилами и законами.

ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ:

Срок хранения LINE-X XS-BK 100 составляет 12 месяцев с момента запечатывания контейнера на заводе – изготовителе. Line-X XS-BK 100 должен храниться при температуре от 65F° (18C°) до 80F° (27C°) Не допускайте доступа влажности к недоиспользованным материалам; недоиспользованные материалы должны быть закрыты воздухонепроницаемыми крышками. Всегда создавайте условия для используемых материалов, подключённых к насосному оборудованию, при которых к ним не будет доступа влаги, чтобы не ухудшались химические характеристики продукта. Бочки должны храниться на паллетах или полках, чтобы избежать прямого соприкосновения с полом склада.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ:

Для правильного обращения и соблюдения правил техники безопасности при работе с этим материалом. пожалуйста обратитесь к MSDS. Всему персоналу. Работавшему с этим материалом, необходимо прочесть и понять рекомендации по технике безопасности изложенные в MSDS. Все оборудование для персональной защиты

<u>ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ:</u>	
Пропорция Смешивания по Объёму	1А: 1Б
Период Застывания	3-6 Сек
Период Неприкасания	6-9 Сек
Вязкость (сP s) при 77 Град. по Фаренгейту (25 C°)	
Компонент "А" Изоцианат	550±100
Компонент "Б" Смола	1100±100
Плотность Материала (фунт / галлон) при 77 Град. по Фаренгейту (25 C°)	
Компонент "А" Изоцианат	9.6 ф-т/гал (1,150 г/см3)
Компонент "Б" Смола	9.0 ф-т/гал (1,078 г/см3)

ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Все тесты проводились компанией OCM Test Laboratories Сертификат ISO 17025 выдан Американской Ассоциацией по Аккредитации Лабораторий (A2LA)

Наименование Теста	Метод Тестирования	Значение	
Твёрдость по Шору	ASTM D2240	50 ± 1	
Коэффициент Трения	ASTM D1894	Статический	0.546
		Кинетический	0.185
Диэлект-кая Пост-ная	ASTM D150	3.5	
Коэфф-т Рассеивания	ASTM D150	0.026	
Объёмное Сопрот-ние	ASTM D257	2.4 x10 ¹³ ом/см	
Прочность на Разрыв	ASTM D412	91%	
Прочность на Изгиб	ASTM D790	1,190 PSI	
Модуль Упругости при Изгибе	ASTM D790	0.024 MSI	
Стойкость к Грибковой Плесени	MIL-STD 810F	Pass	
Прочность Покртыя- - Адгезия	ASTM C297	На Металле – Без Праймера	1,300 PSI
		На Металле – с XPM Праймером	1,750 PSI
		На Металле – с SF515 Праймером	XXX
Стойкость к Истиранию (г/1000циклов)	ASTM D2240	0.1525	
Прочность на Разрыв	ASTM D624	XXX	
Прочность на Растяжение	ASTM D412	2,147 PSI	
Скорость Проникновения Водяных Паров	ASTM E96	XXX	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРТИФИКАТЫ ПРОДУКТА:

- Сертификат – Неопасен при Контакте с Питьевой Водой, ANSI/NSF 61 – 5 (Непроницаемый Материал) Покртыие Ёмкостей с Питьевой Водой – Сертифицирован Truesdail Laboratory
- Соответствует требованиям Департамента Сельского Хозяйства США (USFDA) – не опасен при кратковременном контакте с едой- Сертифицирован Keller and

должно быть правильно надето, чтобы защитить безопасность и здоровье сотрудника.

Heckman LLP
➤ MIL-STD- 810F – Сертификат Соответствия Министерства Обороны США

Таблица Технических Характеристики Продукта LINE-X XS-BK - 100

Таблица Химической Стойкости испытанной по стандарту ASTM D543 погружением в жидкости

Образцы Line-X XS-BK 100 погружались в указанные ниже химикаты на период - 7 суток; физические свойства материала были измерены до и после погружения для последующего определения изменений физических свойств.

Наименования Химикатов	Изменение Объёма (%)	Изменение твёрдости (%)	Изменение коэффициента растяжения A S T M D 41 2 (%)	Изменение Прочности при Растяжении A S T M D 4 1 2 (%)	Рекомендации к использованию
Уксусная Кислота 100%	Растворился	Растворился	Растворился	Растворился	Не рекомендован
Уксусная Кислота 10%	20%	-49%	118%	-66%	Нет – Мягкий и Эластичный
Ацетон	69%	-91%	-70%	-97%	Нет – Мягкий и Эластичный
Алкоголь	61%	-78%	-54%	-89%	Нет – Мягкий и Эластичный
Хлорид Аммония 30%	2%	-11%	NA	NA	Да
Гидроксид Аммония	3%	-2%	125%	-45%	Да
Автомобильное Топливо	11%	-29%	-46%	-57%	Да
Автомобильное Масло	0.5%	-11%	113%	-37%	Да
Авиационное Реактивное Топливо	19%	-31%	-29%	-42%	Да
Пищевая Сода 25%	3%	-17%	108%	-46%	Да
Бензол	-2%	-19%	108%	-61%	Да
Хлорная Известь	5%	-19%	7%	-47%	Нет – Потеря Цвета / Трещины
Борная Кислота 3%	17%	-2%	4%	-44%	Да
Тормозная Жидкость (DOT 3)	-85%	-81%	-48%	-93%	Нет
Хлористый Кальций 50%	4%	-27%	3%	-42%	Да
Гидроксид Кальция 5%	4%	-13%	0.4%	-48%	Да – Кратковременный Контакт
Хромовая Кислота 10%	4%	-13%	-34%	-65%	Нет – Трещины
Лимонная Кислота 10%	5%	-23%	111%	-46%	Да
Газированная Вода	0%	-3%	59%	-0.6%	Да
Крем-Сода	4%	-21%	9%	-45%	Да
Подогретая Сырая Нефть	12%	-15%	-10%	-48%	Да
Дизельное Топливо	8%	-15%	2%	-42%	Да
Этиленгликоль	4%	-20%	3%	-53%	Да
Муравьиная Кислота 90%	Растворился	Растворился			Не рекомендован
Муравьиная Кислота 10%	38%	-59%	-38%	-77%	Нет – Мягкий, Легко Стираемый
Муравьиная Кислота 5%	24%	-50%	-19%	-70%	Нет
Гидравлическое Масло	4%	-20%	4%	-37%	Да
Соляная Кислота 45%	68%	-45%	-19%	-79%	Нет
Перекись Водорода 30%	19%	-37%	108%	-76%	Нет
Перекись Водорода 10%	9%	-22%	130%	-54%	Да
Изопропиловый Спирт	58%	-77%	-33%	-80%	Нет
Керосин	8%	-17%	77%	-51%	Да
Молочная Кислота 20%	11%	-28%	101%	-54%	Да
Молочная Кислота 45%	27%	-49%	71%	-75%	Нет – Мягкий
МЕК (Метилэтилкетон)	102%	-93%	-78%	-98%	Нет
Метанол	45%	81%	-53%	-94%	Нет
Хлористый Метилен	1%	-2%	Не применялся	Не применялся	Да
Уайт Спирит	8%	-16%	-6%	-45%	Да
Азотная Кислота 10%	13%	-28%	122%	-54%	Да – Кратковременный Контакт
Фосфорная Кислота 100%	10%	-17%	48%	-60%	Нет

Таблица Технических Характеристики Продукта LINE-X XS-BK - 100

Таблица Химической Стойкости испытанной по стандарту ASTM D543 погружением в жидкости

Образцы Line-X XS-BK 100 погружались в указанные ниже химикаты на период - 7 суток; физические свойства материала были измерены до и после погружения для последующего определения изменений физических свойств.

Наименования Химикатов	Изменение Объёма (%)	Изменение твёрдости (%)	Изменение коэффициента растяжения ASTM D 412 (%)	Изменение Прочности при Растяжении ASTM D412 (%)	Рекомендации к использованию
Фосфорная Кислота 50%	13%	-8%	-21%	-56%	Нет – Мягкий, Пузырится
Едкий Калий 50%	4%	-17%	-10%	-5%	Да
Солевой Раствор 30%	3%	-19%	2.8%	-41%	Да
Морская Вода	3%	-20%	5%	-44%	Да
Углекислый Натрий 10%	2%	-19%	8%	-38%	Да
Хлорид Натрия 30%	4%	-13%	29%	-38%	Да
Гидроокись Натрия 50%	23%	-15%	95%	-46%	Да
Гидроокись Натрия 10%	-12%	-13%	102%	-45%	Да
Сульфат Натрия 30%	3%	-21%	143%	-39%	Да
Сульфат Натрия 20%	3%	-17%	125%	-44%	Да
Сахарный Раствор 30%	4%	-20%	20%	45%	Да
Серная Кислота 50%	94%	-59%	-75%	-87%	Нет – Вздывается, Пузырится
Серная Кислота 25%	10%	-23%	101%	-48%	Нет – Вздывается, Пузырится
Серная Кислота 10%	6%	-26%	2%	40%	Да
Дубильная Кислота 40%	5%	-24%	113%	-44%	Нет
Толуол	-1%	-21%	82%	-66%	Да
Трихлорэтилен	12%	-36%	-71%	-86%	Нет
Ксилол	17%	-42%	-65%	-76%	Нет
Вода (H2O)	3%	-20%	-5%	-45%	Да

ОГРАНИЧЕНИЯ:

Перед применением материала необходимо ознакомиться с таблицей химической стойкости. Это исчерпывающий перечень, содержащий информацию о физических свойствах материала до и после воздействия химикатов при испытании тестом ASTM D543. Специфические параметры применения материала, такие как температура и рабочее давление покрываемых объектов должны определяться до начала работ по покрытию их продуктом LINE-X XS-BK 100.

