



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОДУКТА

LINE-X Franchise Development Corporation
6 Hutton Centre Drive, Suite 500
Santa Ana, CA 92707

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PAXCON PX-3350 это двухкомпонентная гибридная система распыления с высокими эксплуатационными характеристиками на основе полиуретана и полимочевины. Не имеющий летучих органических соединений и 100% однородный, PAXCON PX-3350 имеет великолепные эксплуатационные характеристики и представляет собой превосходное эластомерное защитное покрытие для различных материалов. PAXCON PX-3350 является легким в использовании продуктом для применения в условиях повышенной влажности благодаря его химической формуле на основе чистой полимочевины и исключительными характеристиками сцепления с должным образом подготовленными поверхностями. Химическая формула PAXCON PX-2100 обеспечивает химическую стойкость и водонепроницаемость.

СВОЙСТВА

Высокая температурная стабильность
Низкий уровень проницаемости
Низкая температурная зависимость
Высокая химическая стойкость
Отсутствие швов
Быстрая реакционная способность и время высыхания (без катализаторов)

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Смягчение воздействия
Смягчение действия взрывов
Необходимость защитного покрытия с высокими эксплуатационными характеристиками
Необходимость защитного покрытия с высокой химической стойкостью

НАНЕСЕНИЕ

Обе стороны ISO "A" и Resin "B", должны быть предварительно подготовлены до температуры 70-90°F.

PAXCON PX-3350 должен наноситься посредством многокомпонентного нагревающего оборудования для распыления под высоким давлением, с предельным давлением жидкости в 2000 psi, в нагревом, с соотношением 1:1 по объему. Материал PAXCON PX-3350, обе его стороны, ISO "A" и Resin "B", должны быть нагреты до температуры 120-150°F, а оборудование для распыления должно создавать соответствующее давление жидкости для достижения необходимого смешения и наилучших результатов полимеризации.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

PAXCON PX-3350 предназначен для распыления при помощи оборудования для ударного смешения под высоким давлением. Многокомпонентное оборудование для распыления должно иметь опцию контроля температуры, с соотношением 1:1 по объему, и распыляться при помощи круглой или плоской насадки. Для получения подробной информации по специфике и аксессуарам оборудования см. инструкции производителя



УСТАНОВОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Компоненты ISo "А" и Polyol "В" должны накачиваться транспортирующими насосами под низким давлением в соответствующее насосное оборудование с высоким давлением.

Параметры температуры

Нагреватель блока ISo "А"	140-160°F
Нагреватель блока Resin "В"	140-160°F
Шланги (ISo и Polyol)	130-150°F

Параметры гидравлического давления

Гидравлическое давление оборудования	2000-2500 psi
--------------------------------------	---------------

ЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование для распыления должно быть очищено сразу после использования в соответствии с рекомендациями производителя оборудования. Для получения более подробной информации, пожалуйста, см. руководства по эксплуатации и обслуживанию оборудования для распыления. РАХСОН РХ-3350 должен очищаться посредством безвредных для окружающей среды безопасных очистителей на основе уретана. Чистящие средства не должны содержать химически активные вещества, такие как вода и спирт. Все чистящие средства для пистолетных очистителей и оборудования для распыления должны использоваться и утилизироваться в соответствии с местными нормативами.

ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Срок хранения РАХСОН РХ-3350 в запечатанных в заводских условиях контейнерах составляет двенадцать (12) месяцев с даты производства. РАХСОН РХ-3350 необходимо хранить при температуре от 65°F до 80°F. Не подвергайте неиспользованный продукт воздействию высокой влажности. Неиспользованный материал при повторном закрытии всегда должен храниться в воздухонепроницаемых условиях. Материалы, подключенные к насосу, должны быть помещены в воздухонепроницаемые сухие условия, для обеспечения нужных химических свойств. Бочки должны храниться на паллетах, во избежание прямого контакта с полом/землей.

БЕЗОПАСНОСТЬ И ОБРАЩЕНИЕ

Пожалуйста, см. Сведения о безопасности продукта для получения подробной информации по безопасному обращению с данным продуктом. Весь персонал, работающий с данным материалом, должен прочесть и понять рекомендации по безопасности, приведенные в Сведениях о безопасности продукта. Для соответствия требованиям по обеспечению защиты здоровья и безопасности персонала все рабочие должны одевать защитную одежду.

ХИМИЧЕСКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Пропорция смешения по объему	1А:1В
Время гелеобразования	6-9 секунд
Время отверждения до отлипа	9-12 секунд
Вязкость (сPs) при 77°F	
Сторона ISo "А"	1000±100
Сторона Resin "В"	370±50
Плотность материала (фунт/галлон) при 77°F	
Сторона ISo "А"	9,5 фунт/галлон
Сторона Resin "В"	8,4 фунт/галлон



ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Нижеприведенные данные испытаний были предоставлены независимыми испытательными лабораториями:
OCM Test Laboratories, Inc.

- сертифицированной в соответствии с ISO 17025
- аккредитованной American Association for Laboratory Accreditation (A2LA)

Truesdail Laboratories, Inc.

Pira International Materials Test Lab

<u>Название теста</u>	<u>Метод теста</u>	<u>Показатель</u>
Твердость по Шору D	ASTM D2240	60±1
Коэффициент сцепления	ASTM D1894	0,305
		0,127
Диэлектрическая постоянная	ASTM D150	3,6
		0,031
Коэффициент затухания	ASTM D150	2,3x10 ¹⁴ ом см
Объемное растяжение	ASTM D257	-28 °F
Тест DMA (модуль потерь, E'' Tg)	ASTM D4065	82%
Растяжимость	ASTM D412	2630 psi
Прочность при изгибе	ASTM D790	0,056 msi
Модуль изгиба	ASTM D790	Пройден
Испытание на устойчивость к грибным поражениям	MIL-STD 810F	
Испытание на прочность покрытия – сцепление	ASTM C297	1800 psi
		1910 psi
		1870 psi
С металлом – без грунтовки		
С металлом – с грунтовкой XPM		
С металлом – с грунтовкой LXS515		
Абразия по Тэйберу (мг потери /1000 циклов)	ASTM D2240	0,06980
Прочность на разрыв	ASTM D624	497 фунт/дюйм
Прочность при растяжении	ASTM D412	2010 psi
Проницаемость для паров воды	ASTM E96	0,499 гран/кв.фут/ч
Проницаемость метана	ASTM D1434	63 куб.см/кв.м сутки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКТА

MIL-STD-810F – устойчивость к грибным поражениям



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ СОГЛАСНО ASTM D543 ПРИ ПОГРУЖЕНИИ В ЖИДКОСТИ

Материалы PAXCON PX-3350 погружаются в химические растворы на период в семь дней, физические свойства перед и после погружения измеряются на предмет изменений.

химическое название	изменение объема (%)	изменение твердости (%)	изменение растяжимости (%) ASTM D412	изм.прочности при растяжении (%) ASTM D 412	Рекомендации
уксусная кислота 10%	6%	-13%	56%	-13%	да
хлорид аммония 30%	2%	-1%	76%	40%	да
гидроксид аммония	2%	-1%	59%	22%	да
автомобильный бензин	11%	-13%	-14%	-39%	да
автомобильное масло	13%	-14%	74%	45%	да
авиационное углевод. топливо	8%	-8%	39%	-5%	да
пищевая сода 25%	3%	-4%	68%	30%	да
бензин	13%	-16%	-37%	-72%	да
белитель (хлорид)	2%	-7%	50%	12%	да
борная кислота 3%	6%	-12%	65%	22%	да
тормозная жидкость (DOT 3)	30%	-39%	7%	-48%	да - защитная обваловка
хлорид кальция 50%	2%	-8%	71%	50%	да
гипохлорид кальция 5%	4%	-5%	48%	11%	да
лимонная кислота 10%	2%	-4%	71%	30%	да
содовая вода	3%	-5%	49%	13%	да
крем-сода	2%	-6%	66%	22%	да
неочищенная нефть (нагрев)	7%	-4%	35%	11%	да
дизельное топливо	5%	-6%	48%	33%	да
этиленгликоль	3%	-7%	55%	19%	да
муравьиная кислота 10%	12%	-23%	60%	-29%	да - защитная обваловка
муравьиная кислота 5%	14%	-26%	61%	-31%	да - защитная обваловка
гидравл. жидкость (масло)	2%	-2%	45%	47%	да
перекись водорода 30%	4%	-6%	55%	13%	да
перекись водорода 10%	4%	-7%	80%	22%	да
изопропиловый спирт	32%	-34%	40%	-50%	да
керосин	8%	-6%	53%	9%	да
молочная кислота 20%	4%	-7%	79%	18%	да
молочная кислота 45%	7%	-13%	55%	5%	да
метилхлорид	12%	-22%	-51%	-84%	да
растворители для лаков	4%	-1%	37%	13%	да
сульфат натрия 30%	3%	-21%	143%	-39%	да



сульфат натрия 20%	3%	-17%	125%	-44%	да
сахарный раствор 30%	4%	-20%	20%	-45%	да
серная кислота 10%	6%	-26%	2%	-40%	да
толуол	-1%	-21%	82%	-66%	да
вода (H ₂ O)	3%	-20%	-5%	-45%	да

ОГРАНИЧЕНИЯ

Перед применением необходимо сверяться с таблицей химической стойкости, которая представляет собой полный список химической совместимости, описывающий физические свойства до и после воздействия, согласно ASTM D543. Перед использованием PAXCON PX-3350 необходимо учитывать применение специфических параметров обработки, таких как температура и рабочее давление покрываемых объектов.

ОБЯЗАННОСТИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПРОДУКТА

Пользователи продукта PAXCON PX-3350 несут ответственность за ознакомление с общими руководствами, листками данных продукта, спецификациями и сведениями о безопасности продукта перед его использованием. Отпечатанные технические данные и инструкции могут изменяться без уведомления. Для получения дополнительной информации или действующих инструкций по техническим данным свяжитесь с представителем компании PAXCON или посетите веб-сайт www.PAXCON.com

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ПРОДУКТУ

Все руководства, рекомендации, заявления и технические данные, содержащиеся в данном документе, основаны на информации и испытаниях, которые мы считаем надежными и правильными, но точность и полнота вышеуказанных испытаний не гарантируется, и они не должны рассматриваться как выраженные или подразумеваемые гарантии. Пользователь должен самостоятельно, используя свою информацию и тесты, определять пригодность продукта для предполагаемой цели использования и рабочей ситуации. Пользователь принимает на себя все риски и ответственность, связанные с использованием им данного продукта. Мы не предполагаем и не гарантируем, что любые риски, указанные здесь, являются единственными существующими рисками. Ни продавец, ни производитель не будут нести ответственность перед покупателем или любым третьим лицом за любые повреждения, потери или ущерб, которые напрямую или косвенно связаны с использованием или невозможностью использования продукта. Рекомендации или заявления, письменные или устные, кроме тех, что содержатся в данном документе, не будут являться обязательными для производителя, за исключением случаев, когда это зафиксировано в письменном виде и подписано должностным лицом производителя. Технические данные и информация по применению предоставляется с целью определения общего профиля материала и правильных процедур применения. Результаты испытаний рабочих характеристик были получены в контролируемых условиях, и Line-X FDC не имеет претензий к этим испытаниям или любым другим испытаниям, в отношении правильности отражения всех рабочих условий.