



## ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОДУКТА

LINE-X Franchise Development Corporation  
6 Hutton Centre Drive, Suite 500  
Santa Ana, CA 92707

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

РАХСОН РХ-2100 это двухкомпонентная гибридная система распыления с высокими эксплуатационными характеристиками на основе полиуретана и полимочевины. Не имеющий летучих органических соединений и 100% однородный, РАХСОН РХ-2100 предлагает непревзойденную защиту от разлета осколков и великолепную устойчивость к ударному воздействию на основе запатентованной технологии распыления. РАХСОН РХ-2100 предназначен для предотвращения разлета осколков (от взрыва металлических фрагментов), и его толщина может изменяться в зависимости от различных уровней защиты от разлета осколков. РАХСОН РХ-2100 имеет активатор ускорения времени высыхания и исключительные характеристики сцепления с должным образом подготовленными поверхностями. Химическая формула РАХСОН РХ-2100, обеспечивающая высокие эксплуатационные характеристики, дает отличную химическую стойкость.

## СВОЙСТВА

Высокая температурная стабильность  
Низкий уровень проницаемости  
Низкая температурная зависимость  
Высокая химическая стойкость  
Отсутствие швов

## НАНЕСЕНИЕ

РАХСОН РХ-2100 предназначен для распыления при помощи оборудования для ударного смешения под высоким давлением. Многокомпонентное оборудование для распыления должно иметь опцию контроля температуры материала, с соотношением 1:1 по объему, и распыляться при помощи круглой или плоской насадки. Для получения подробной информации по специфике и аксессуарам оборудования см. инструкции производителя.

## УСТАНОВОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Компоненты ISo "А" и Polyol "В" должны накачиваться транспортирующими насосами под низким давлением в соответствующее насосное оборудование с высоким давлением.

### Параметры температуры

Нагреватель блока ISo "А"	140-160°F
Нагреватель блока Resin "В"	140-160°F
Шланги (ISo и Polyol)	130-150°F

### Параметры гидравлического давления

Гидравлическое давление оборудования 2000-2500 psi

РАХСОН РХ-2100 необходимо хранить при температуре от 65°F до 80°F. Не подвергайте неиспользованный продукт воздействию высокой влажности. Неиспользованный материал при повторном закрытии всегда должен храниться в воздухонепроницаемых условиях. Материалы, подключенные к насосу, для обеспечения нужных химических свойств, должны быть помещены в воздухонепроницаемые сухие условия. Бочки должны храниться на паллетах, во избежание прямого контакта с полом/землей.

**БЕЗОПАСНОСТЬ И ОБРАЩЕНИЕ**

Пожалуйста, см. Сведения о безопасности продукта для получения подробной информации по безопасному обращению с данным продуктом. Весь персонал, работающий с данным материалом, должен прочесть и понять рекомендации по безопасности, приведенные в Сведениях о безопасности продукта. Для соответствия требованиям по обеспечению защиты здоровья и безопасности персонала все рабочие должны одевать защитную одежду.

**ХИМИЧЕСКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Пропорция смешения по объему	1A:1B
Время гелеобразования	3-6 секунд
Время отверждения до отлипа	6-9 секунд
Вязкость (сPs) при 77°F	
Сторона ISO "A"	550±100
Сторона Resin "B"	1100±100
Плотность материала (фунт/галлон) при 77°F	
Сторона ISO "A"	9,6 фунт/галлон
Сторона Resin "B"	9,0 фунт/галлон

**ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

Нижеприведенные данные испытаний были предоставлены независимыми испытательными лабораториями:

OSM Test Laboratories, Inc.

- сертифицированной в соответствии с ISO 17025
- аккредитованной American Association for Laboratory Accreditation (A2LA)

Truesdail Laboratories, Inc.

Pira International Materials Test Lab

<u>Название теста</u>	<u>Метод теста</u>	<u>Показатель</u>
Твердость по Шору D	ASTM D2240	50±1
Коэффициент сцепления	ASTM D1894	
	Статический	0,546
	Кинетический	0,185
Диэлектрическая постоянная	ASTM D150	3,5
Коэффициент затухания	ASTM D150	0,026
Объемное растяжение	ASTM D257	2,4x10 <sup>13</sup> ом см
Тест DMA (модуль потерь, E'' Tg)	ASTM D4065	-39°C
Растяжимость	ASTM D412	91%
Прочность при изгибе	ASTM D790	1190 psi
Модуль изгиба	ASTM D790	0,024 msi
Испытание на устойчивость к грибным поражениям	MIL-STD 810F	Пройден
Испытание на прочность покрытия – сцепление	ASTM C297	
		С металлом – без грунтовки



С металлом – с грунтовкой XPM  
 С металлом – с грунтовкой LXSF515  
 Абразия по Тэйберу (мг потери /1000 циклов)  
 Прочность на разрыв  
 Прочность при растяжении  
 Проницаемость для паров воды  
 Проницаемость метана

ASTM D2240  
 ASTM D624  
 ASTM D412  
 ASTM E96  
 ASTM D1434

1750 psi  
 1930 psi  
 0,1525  
 295 фунт/дюйм  
 2147 psi  
 0,795 гран/кв.фут/ч  
 132 куб.см/кв.м сутки

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКТА**

MIL-STD-810F – устойчивость к грибным поражениям

**ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ СОГЛАСНО ASTM D543 ПРИ ПОГРУЖЕНИИ В ЖИДКОСТИ**

Материалы PAXCON PX-2100 погружаются в химические растворы на период в семь дней, физические свойства перед и после погружения измеряются на предмет изменений.

Химическое название	изменение объема (%)	изменение твердости (%)	изменение растяжимости (%) ASTM D412	изменение прочности при растяжении (%) ASTM D412	РЕКОМЕНДАЦИИ
хлорид аммония 30%	2%	-11%	не применимо	не применимо	да
гидроксид аммония	3%	-2%	125%	-45%	да
автомобильный бензин	11%	-29%	-46%	-57%	да
автомобильное масло	0.5%	-11%	113%	-37%	да
авиационное углеродное топливо	19%	-31%	-29%	-42%	да
пищевая сода 25%	3%	-17%	108%	-46%	да
бензин	-2%	-19%	108%	-61%	да
борная кислота 3%	17%	-2%	4%	-44%	да
хлорид кальция 50%	4%	-27%	3%	-42%	да
гипохлорид кальция 5%	4%	-13%	0.4%	-48%	да - защитная обваловка
лимонная кислота 10%	5%	-23%	111%	-46%	да
содовая вода	0%	-3%	59%	-0.6%	да
крем-сода	4%	-21%	9%	-45%	да
неочищенная нефть (нагрев)	12%	-15%	-10%	-48%	да
дизельное топливо	8%	-15%	2%	-42%	да
этиленгликоль	4%	-20%	3%	-53%	да
гидравлическая жидкость (масло)	4%	-20%	4%	-37%	да
перекись водорода 10%	9%	-22%	130%	-54%	да
керосин	8%	-17%	77%	-51%	да
молочная кислота 20%	11%	-28%	101%	-54%	да
метилхлорид	1%	-20%	не применимо	не применимо	да
растворители для лаков	8%	-16%	-6%	-45%	да



лимонная кислота 10%	13%	-28%	122%	-54%	да - защитная обваловка
гидроксид калия 50%	4%	-17%	-10%	-5%	да
соляной раствор 30%	3%	-19%	2.8%	-41%	да
морская вода	3%	-20%	5%	-44%	да
карбонат натрия 10%	2%	-19%	8%	-38%	да
хлорид натрия 30%	4%	-13%	29%	-38%	да
гидроксид натрия 50%	23%	-15%	95%	-46%	да
гидроксид натрия 10%	-12%	-13%	102%	-45%	да
сульфат натрия 30%	3%	-21%	143%	-39%	да
сульфат натрия 20%	3%	-17%	125%	-44%	да
сахарный раствор 30%	4%	-20%	20%	-45%	да
серная кислота 10%	6%	-26%	2%	-40%	да
толуол	-1%	-21%	82%	-66%	да
вода (H2O)	3%	-20%	-5%	-45%	да

## ОГРАНИЧЕНИЯ

Перед применением необходимо сверяться с таблицей химической стойкости, которая представляет собой полный список химической совместимости, описывающий физические свойства до и после воздействия, согласно ASTM D543. Перед использованием PAXCON PX-2100 необходимо учитывать применение специфических параметров обработки, таких как температура и рабочее давление покрываемых объектов.

## ОБЯЗАННОСТИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПРОДУКТА

Пользователи продукта PAXCON PX-2100 несут ответственность за ознакомление с общими руководствами, листками данных продукта, спецификациями и сведениями о безопасности продукта перед его использованием. Отпечатанные технические данные и инструкции могут изменяться без уведомления. Для получения дополнительной информации или действующих инструкций по техническим данным свяжитесь с представителем компании PAXCON или посетите веб-сайт [www.PAXCON.com](http://www.PAXCON.com)

## ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ПРОДУКТУ

Все руководства, рекомендации, заявления и технические данные, содержащиеся в данном документе, основаны на информации и испытаниях, которые мы считаем надежными и правильными, но точность и полнота вышеуказанных испытаний не гарантируется, и они не должны рассматриваться как выраженные или подразумеваемые гарантии. Пользователь должен самостоятельно, используя свою информацию и тесты, определять пригодность продукта для предполагаемой цели использования и рабочей ситуации. Пользователь принимает на себя все риски и ответственность, связанные с использованием им данного продукта. Мы не предполагаем и не гарантируем, что любые риски, указанные здесь, являются единственными существующими рисками. Ни продавец, ни производитель не будут нести ответственность перед покупателем или любым третьим лицом за любые повреждения, потери или ущерб, которые напрямую или косвенно связаны с использованием или невозможностью использования продукта. Рекомендации или заявления, письменные или устные, кроме тех, что содержатся в данном документе, не будут являться обязательными для производителя, за исключением случаев, когда это зафиксировано в письменном виде и подписано должностным лицом производителя. Технические данные и информация по применению предоставляется с целью определения общего профиля материала и правильных процедур применения. Результаты испытаний рабочих характеристик были получены в контролируемых условиях, и Line-X FDC не имеет претензий к этим испытаниям или любым другим испытаниям, в отношении правильности отражения всех рабочих условий.